**ROYAUME DU MAROC**

**MAITRE D’OUVRAGE**

**SOCIETE FONCIERE CMC S.A.**

**MAITRE D’OUVRAGE DELEGUE**

**OFFICE DE LA FORMATION PROFESSIONNELLE**

**ET DE LA PROMOTION DU TRAVAIL**

**Dossier d’Appel d’offres**

**Ouvert sur offres de prix**

**N° 123/ 2021**

|  |
| --- |
| Objet de l’Appel d’offres :  Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur génie mécanique et FABLAB destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; Lot unique :   * Lot unique : Equipements et Outillage de fabrication mécanique |

**MODELE DE L'ACTE D'ENGAGEMENT**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

ACTE D'ENGAGEMENT

**A -** **Partie réservée à l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail**

Appel d'offres ouvert sur offres des prix n°………………du………………….

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur génie mécanique et FABLAB destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; Lot unique :

Lot unique : …………………………………………………………

Passé en application de l'alinéa 2, paragraphe 1 de l'article 16 et paragraphe 1 de l’article 17 et alinéa 3 paragraphe 3 de l'article 17, relatif aux marchés publics de l’Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail (OFPPT).

**B - Partie réservée au concurrent**

1. **Pour les personnes physiques**

Je (1), soussigné : ......................................... (Prénom, nom et qualité) agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte, adresse du domicile élu ..................................................... ................................affilié à la CNSS sous le ................................ (2) inscrit au registre du commerce de................................... (Localité) sous le n° ...................................... (2) n° de patente.......................... (2) :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. **Pour les personnes morales**

Je (1), soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société)

Au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société....................................................................

Adresse du domicile élu........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(2) et (3)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°.................................... (2) et (3)

N° de patente........................(2) et (3)

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(2) et (3)

En vertu des pouvoirs qui me sont conférés :

-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Après avoir pris connaissance du dossier d'appel d'offres, concernant les prestations précisées en objet de la partie A ci-dessus ;

Après avoir apprécié à mon point de vue et sous ma responsabilité la nature et les difficultés que comportent ces prestations :

1) remets, revêtu (s) de ma signature un bordereau de prix - détail estimatif établi (s) conformément aux modèles figurant au dossier d'appel d'offres ;

2) m'engage à exécuter lesdites prestations conformément au cahier des prescriptions spéciales et moyennant les prix que j'ai établis moi-même, lesquels font ressortir :

* **Montant total hors T.V.A. :……………….........................................(en lettres et en chiffres)**
* **Taux de la TVA……………………………………………………….………(en pourcentage)**
* **Montant de la T.V.A. :………………................................................(en lettres et en chiffres)**
* **Montant total T.V.A. comprise :....................................................(en lettres et en chiffres)**

La Société Foncière CMC S.A. se libérera des sommes dues par elle en faisant donner crédit au compte ............. (À la Trésorerie Générale, bancaire, ou postal) (1) ouvert à mon nom (ou au nom de la société) à.................................. (Localité), sous relevé d’identification bancaire (RIB) numéro…………………………………….

**Fait à........................le....................**

(Signature et cachet du concurrent)

*(1) lorsqu'il s'agit d'un groupement, ses membres doivent :*

* mettre : «Nous, soussignés.................... nous obligeons conjointement/ou solidairement (choisir la mention adéquate et ajouter au reste de l'acte d'engagement les rectifications grammaticales correspondantes) ;
* *ajouter l'alinéa suivant : « désignons.................. (prénoms, noms et qualité) en tant que mandataire du groupement ».*

*(2) pour les concurrents non installés au Maroc préciser la référence des documents équivalents ; (3) ces mentions ne concernent que les personnes assujetties à cette obligation.*

**MODELE DE DECLARATION SUR L’HONNEUR**

**\*\*\*\*\*\*\*\*\*\*\***

**DECLARATION SUR L’HONNEUR**

- Mode de passation : Appel d'offres ouvert, sur offres des prix

Objet du marché : Acquisition, installation et mise en service des équipements de secteur génie mécanique et FABLAB destinés aux Cités des métiers et des compétences de la région AGADIR et NADOR ; Lot unique :

Lot unique : …………………………………………………………

**A - Pour les personnes physiques**

Je, soussigné : ................................................................... (Prénom, nom et qualité)

Agissant en mon nom personnel et pour mon propre compte,

Adresse du domicile élu :.........................................................................................

Affilié à la CNSS sous le n° :................................. (1)

Inscrit au registre du commerce de............................................ (Localité) sous le n° ...................................... (1) n° de patente.......................... (1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

**B - Pour les personnes morales**

Je, soussigné .......................... (Prénom, nom et qualité au sein de l'entreprise)

Agissant au nom et pour le compte de...................................... (Raison sociale et forme juridique de la société) au capital de:.....................................................................................................

Adresse du siège social de la société..................................................................... adresse du domicile élu..........................................................................................

Affiliée à la CNSS sous le n°..............................(1)

Inscrite au registre du commerce............................... (Localité) sous le n°....................................(1)

N° de patente........................(1)

N° du compte courant postal, bancaire ou à la TGR…………………..(RIB), ouvert auprès de ……………………………………

N° d’identification fiscale……………………………………

N° de l’Identifiant Commun de l’Entreprise : ........................(1)

**- Déclare sur l'honneur** :

1- m'engager à couvrir, dans les limites fixées dans le cahier des charges, par une police d'assurance, les risques découlant de mon activité professionnelle ;

2- que je remplie les conditions prévues à l'article 24 du règlement des marchés, approuvé le 18 Chaâbane 1435 (16 juin 2014) et fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l’office de la formation et de la promotion du travail (OFPPT) ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle ;

3- Etant en redressement judiciaire j'atteste que je suis autorisé par l'autorité judiciaire compétente à poursuivre l'exercice de mon activité (2) ;

4- m'engager, si j'envisage de recourir à la sous-traitance :

- à m'assurer que les sous-traitants remplissent également les conditions prévues par l'article 24 du Règlement des Marchés de l’OFPPT ;

- que celle-ci ne peut dépasser 50% du montant du marché, ni porter sur les prestations constituant le lot ou le corps d'état principal prévues dans le cahier des prescriptions spéciales, ni sur celles que Maître d'Ouvrage Délégué a prévues dans ledit cahier ;

- à confier les prestations à sous-traiter à des PME installées aux Maroc ; (3)

5- m'engager à ne pas recourir par moi-même ou par personne interposée à des pratiques de fraude ou de corruption de personnes qui interviennent à quelque titre que ce soit dans les différentes procédures de passation, de gestion et d'exécution du présent marché ;

6- m'engage à ne pas faire par moi-même ou par personne interposées, des promesses, des dons ou des présents en vue d'influer sur les différentes procédures de conclusions du présent marché.

7- atteste que je remplis les conditions prévues par l'article 1er du dahir n° 1-02-188 du 12 JOUMADA I 1423 (23 juillet 2002) portant promulgation de la loi n°53-00 formant charte de la petite et moyenne entreprises (4).

8- atteste que je ne suis pas en situation de conflit d'intérêt tel que prévu à l'article 151 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.

9- je certifie l'exactitude des renseignements contenus dans la présente déclaration sur l'honneur et dans les pièces fournies dans mon dossier de candidature.

10- je reconnais avoir pris connaissance des sanctions prévues par l’article 142 du Règlement des Marchés de l’OFPPT, relatives à l'inexactitude de la déclaration sur l'honneur.

Fait à.....................le...........................

Signature et cachet du concurrent

* + - 1. *Pour les concurrents non installés au Maroc, préciser la référence des documents équivalents et lorsque ces documents ne sont pas délivrés par leurs pays d’origine, la référence à l’attestation délivrée par une autorité judiciaire ou administrative du pays d’origine ou de provenance certifiant que ces documents ne sont pas produits.*
      2. *à supprimer le cas échéant.*
      3. *Lorsque le CPS le prévoit.*
      4. *à prévoir en cas d'application de l'article 139 du Règlement des Marchés de l’OFPPT.*

***(\*)*** *En cas de groupement, chacun des membres doit présenter sa propre déclaration sur l'honneur.*

**Annexe :**

**Spécifications techniques des fournitures proposées par le concurrent**

**Lot unique : Equipements et Outillage de fabrication mécanique**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Item N°** | **Désignation et caractéristiques techniques** | **Proposition du soumissionnaire** | **Appréciation de l’administration** |
| 1 | **Scie mécanique à ruban horizontale**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE  ­ Ruban standard : 2480 x 27 x 0,9 mm mini ­ Coupe : 90°, +45° au minimum ­ Capacité de coupe à 90° (tube) 200 mm mini ­ Alimentation triphasée 380 V / 400 V – 50 Hz ­ Deux vitesses de coupe au minimum ­ Etau à serrage rapide ­ Dispositif d'arrosage ­ Arrêt d’urgence  ­ Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais. Nota : tous les accessoires doivent être compatibles avec la machine | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 2 | **Presse hydraulique manuelle**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE ­ Capacité : 40 Tonnes au minimum ­ Course vérin : 150 mm au minimum ­ Retour piston automatique ­ Pompe manuelle ou à pied ­ Capacité de travail en hauteur : 600 mm au minimum ­ Manuel d’utilisation en langue Française ou à défaut en Anglais | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 3 | **Niveau à bulle de précision**  base prismatique, précision 0,1 mm/m,  longueur 200mm au minimum,  fioles horizontale et verticale | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 4 | **Jauges de filetage**  • Type de pas : Pas métrique • Nombre des lames : 20 lames au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 5 | **Jauge d’épaisseur standard**  • pas 0.1mm  • Jauge à lames pas 0.1mm (20 lames au minimum) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 6 | **Jauge d’épaisseur standard**  • pas 0.05mm,  • Jauge à lames pas 0.05mm (20 lames au minimum) | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 7 | **Règle flexible**  • en acier à ressort inoxydable • Longueur 200mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 8 | **Comparateur à palpeur orientable (indicateur à levier)**  • palpage dans les deux sens,  • capacité de mesure 0.4mm au minimum,  • graduation en 0.01mm,  • avec support à base magnétique | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 9 | **Comparateurs à cadran**  • graduation 0.01 mm,  • capacité 10mm minimum avec support à base magnétique | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 10 | **Rapporteur d’angles avec loupe de lecture**  • Précision de lecture 5’ d’arc mini.  • Lecture sans parallaxe. Graduation 4x90°.  • Réglage fin par bouton moleté.  • Acier inox.  • Vernier chromé. Loupe de lecture.  • Règle coulissante 200 mm au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 11 | **Calibres d’affûtage de forets**  • angle 120° • acier inoxydable | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 12 | **Pied à coulisse mécanique**  • Mesure interne/externe • Lecture 1/50  • Capacité 150 mm minimum • Graduation 0.01mm  • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 13 | **Jauge de profondeur à vernier**  • Capacité 150 mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 14 | **Pied à coulisse digital**  • Mesure interne/externe • Mesure mm et pouce • Capacité 150 mm  • Résolution 0,01 mm • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 15 | **Pied à coulisse à montre**  • Mesure interne/externe • Capacité 150 mm • Graduation 0.01mm  • Vis de blocage du coulisseau • Acier inox | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 16 | **Marbre de traçage en fonte**  • Dimensions de la plaque L x l x h : 800 x 500 x 140 mm au minimum • Précision selon DIN876 Classe 3 au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 17 | **MEULEUSE D’ANGLE ELECTRIQUE**  Certificat de conformité aux normes NM ou à défaut aux normes CE - Références de quelques utilisateurs en industrie au Maroc ou à défaut en Europe - Diamètre du disque mini. : 180 mm. - Vitesse à vide mini : 8500 tr/mn. - Alimentation 220 V- 50 Hz. - Bouton de blocage de l’arbre. - Interrupteur de sécurité. - Poignée latérale. - Carter de protection. - Jeu de flasques.  Accessoires : • Clés de service. • Dispositif de ponçage adapté à la meuleuse | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 18 | **BURIN DE MÉCANICIEN**  Taillant de 20mm  Longueur 200mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 19 | **CARDE À LIMES**  Planchette de 180 x 45 mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 20 | **LIME CARRÉE 1/2 DOUCE-EMMANCHÉE**  Longueur 200mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 21 | **LIME RONDE-1/2 DOUCE-EMMANCHÉE**  Longueur 200mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 22 | **MONTURE DE SCIE À MÉTAUX, EXTENSIBLE**  Longueur 300mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 23 | **JEU DE LAMES DE SCIE À MAIN EN HSS**  100 lames 10 dents au cm 100 lames 12 dents au cm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 24 | **PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE**  Capacité 70mm minimum   Longueur 220mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 25 | **PINCE MULTIPRISES**  Capacité maxi : ≥ 50 mm.  Longueur 220mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 26 | **POINTEAU DE MÉCANICIEN**  Diamètre Ø 8 mm Longueur 90mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 27 | **POINTEAU DE MÉCANICIEN**  Diamètre Ø 12 mm Longueur 120mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 28 | **LIME 1/2 RONDE -1/2 DOUCE –EMMANCHÉE**  Longueur 300mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 29 | **LIME PLATE-BATARDE-EMMANCHÉE**  Longueur 300mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 30 | **LIME RONDE DEMI-DOUCE EMMANCHÉE**  Longueur 300mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 31 | **LIME 1/2 RONDE-BATARDE- EMMANCHÉE**  Longueur 300mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 32 | **LIME RONDE DEMI - DOUCE**  Ø 6  Longueur 200mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 33 | **LIME RONDE BATARDE**  Ø 8 Longueur 200mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 34 | **SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC**  Serrage: 60 mm profondeur: 55 mm, diamètre vis: 12 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 35 | **Brosse métallique circulaire**  compatible avec la meuleuse d’angle | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 36 | **JEU DE CLÉS À GRIFFES**  Composé de :  Une Clé à griffe Long. 600 mm - Mâch. 60 mm  Une Clé à griffe Long. 1200 mm - Mâch. 140 mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 37 | **COFFRET DES CLÉS À DOUILLES**  Composition : • 16 douilles minimum de 8 à 24. • Cliquet réversible • Rallonges • Cardan • Poignée coulissante | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 38 | **MARTEAU À MAIN (RIVOIR)**  Poids ≥ 1000 g Manche en bois dur | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 39 | **COMPAS À SECTEUR**  Ouverture ≥ 250mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 40 | **COMPAS À VERGE - SANS VERNIER**  Ouverture 500mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 41 | **EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN**  Longueur 300mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 42 | **EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU**  Précision 1/20ème Longueur 150mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 43 | **EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN**  Précision 1/20ème  Longueur 500mm | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 44 | **POINTE À TRACER**  Longueur : 230mm mini | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 45 | **RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX**  Règle de 200mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 46 | **CLÉ À MOLETTE**  Ouverture 45 mm minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 47 | **RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX**  Longueur 500mm mini | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 48 | **Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé**  Mors de serrage en acier, interchangeables Mâchoires à tubes Ouverture : 170 mm au minimum Longueur des mors : 150 mm au minimum | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |
| 49 | **Etablis**  • Hauteur du sol au plan du travail : 850 mm • Dimensions du plan de travail : L x l : 2000 x 800 mm  • Epaisseur du plan de travail : 40 mm  • Plateau du plan de travail en bois rouge ou hêtre massif  • Pieds en tube acier carré 50 x 50 x 2 mm  • Traverses en tube acier carré 50 x 50 x 2 mm  • Raidisseurs en tube acier rectangulaire 50 x 30 x 2 mm • 4 goussets en tôle de 4 mm d’épaisseur (sur les coins) • Traverse pieds avant en tube acier diamètre 35x1,5 mm  • Embouts (bouchons) en plastique  • Peinture métallique de couleur : Bleu | **Marque :**  **Référence :**  **Caractéristique proposée :** |  |

**BORDEREAU DES PRIX – DETAIL ESTIMATIF**

**Lot unique: Equipements et Outillage de fabrication mécanique**

| **Items N°** | **Désignations** | **Unité** | **QTE** | **Prix Unitaire**  **En HTVA**  **En chiffre** | **Prix Total**  **En HTVA**  **En chiffre** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Scie mécanique à ruban horizontale** | **U** | **2** |  |  |
| **2** | **Presse hydraulique manuelle** | **U** | **2** |  |  |
| **3** | **Niveau à bulle de précision** | **U** | **2** |  |  |
| **4** | **Jauges de filetage** | **U** | **4** |  |  |
| **5** | **Jauge d’épaisseur standard** | **U** | **4** |  |  |
| **6** | **Jauge d’épaisseur standard** | **U** | **4** |  |  |
| **7** | **Règle flexible** | **U** | **10** |  |  |
| **8** | **Comparateur à palpeur orientable (indicateur à levier)** | **U** | **4** |  |  |
| **9** | **Comparateurs à cadran** | **U** | **4** |  |  |
| **10** | **Rapporteur d’angles avec loupe de lecture** | **U** | **4** |  |  |
| **11** | **Calibres d’affûtage de forets** | **U** | **2** |  |  |
| **12** | **Pied à coulisse mécanique** | **U** | **4** |  |  |
| **13** | **Jauge de profondeur à vernier** | **U** | **4** |  |  |
| **14** | **Pied à coulisse digital** | **U** | **4** |  |  |
| **15** | **Pied à coulisse à montre** | **U** | **4** |  |  |
| **16** | **Marbre de traçage en fonte** | **U** | **4** |  |  |
| **17** | **MEULEUSE D’ANGLE ELECTRIQUE** | **U** | **4** |  |  |
| **18** | **BURIN DE MÉCANICIEN** | **U** | **4** |  |  |
| **19** | **CARDE À LIMES** | **U** | **4** |  |  |
| **20** | **LIME CARRÉE 1/2 DOUCE-EMMANCHÉE** | **U** | **4** |  |  |
| **21** | **LIME RONDE-1/2 DOUCE-EMMANCHÉE** | **U** | **4** |  |  |
| **22** | **MONTURE DE SCIE À MÉTAUX, EXTENSIBLE** | **U** | **4** |  |  |
| **23** | **JEU DE LAMES DE SCIE À MAIN EN HSS** | **U** | **2** |  |  |
| **24** | **PINCE-ÉTAU À SERRAGE AUTOMATIQUE** | **U** | **4** |  |  |
| **25** | **PINCE MULTIPRISES** | **U** | **4** |  |  |
| **26** | **POINTEAU DE MÉCANICIEN** | **U** | **4** |  |  |
| **27** | **POINTEAU DE MÉCANICIEN** | **U** | **4** |  |  |
| **28** | **LIME 1/2 RONDE -1/2 DOUCE –EMMANCHÉE** | **U** | **10** |  |  |
| **29** | **LIME PLATE-BATARDE-EMMANCHÉE** | **U** | **10** |  |  |
| **30** | **LIME RONDE DEMI-DOUCE EMMANCHÉE** | **U** | **40** |  |  |
| **31** | **LIME 1/2 RONDE-BATARDE- EMMANCHÉE** | **U** | **40** |  |  |
| **32** | **LIME RONDE DEMI - DOUCE** | **U** | **10** |  |  |
| **33** | **LIME RONDE BATARDE** | **U** | **10** |  |  |
| **34** | **SERRE-JOINT DE TYPE PRESSE EN C EN ACIER BLANC** | **U** | **10** |  |  |
| **35** | **Brosse métallique circulaire** | **U** | **10** |  |  |
| **36** | **JEU DE CLÉS À GRIFFES** | **U** | **2** |  |  |
| **37** | **COFFRET DES CLÉS À DOUILLES** | **U** | **2** |  |  |
| **38** | **MARTEAU À MAIN (RIVOIR)** | **U** | **4** |  |  |
| **39** | **COMPAS À SECTEUR** | **U** | **4** |  |  |
| **40** | **COMPAS À VERGE - SANS VERNIER** | **U** | **4** |  |  |
| **41** | **EQUERRE À CHAPEAU DE MÉCANICIEN** | **U** | **4** |  |  |
| **42** | **EQUERRE D'ONGLET À CHAPEAU** | **U** | **4** |  |  |
| **43** | **EQUERRE SIMPLE DE MÉCANICIEN** | **U** | **4** |  |  |
| **44** | **POINTE À TRACER** | **U** | **10** |  |  |
| **45** | **RAPPORTEUR D'ANGLE EN INOX** | **U** | **4** |  |  |
| **46** | **CLÉ À MOLETTE** | **U** | **4** |  |  |
| **47** | **RÈGLE MILLIMÉTRÉ-1/2 RIGIDE-INOX** | **U** | **4** |  |  |
| **48** | **Etau d'établi à mors parallèles tout acier trempé** | **U** | **8** |  |  |
| **49** | **Etablis** | **U** | **4** |  |  |
| **MONTANT TOTAL EN HTVA** | | | | |  |
| **TOTAL DE LA TVA (TAUX %)** | | | | |  |
| **MONTANT TOTAL EN TTC** | | | | |  |

**Important : Vu que les prestations objet du présent appel d’offres sont destinées uniquement à la formation professionnelle, il y a lieu de proposer des prix préférentiels à ce sujet.**

**Fait à ……………………… le ………………………**

**Signature et cachet du concurrent**